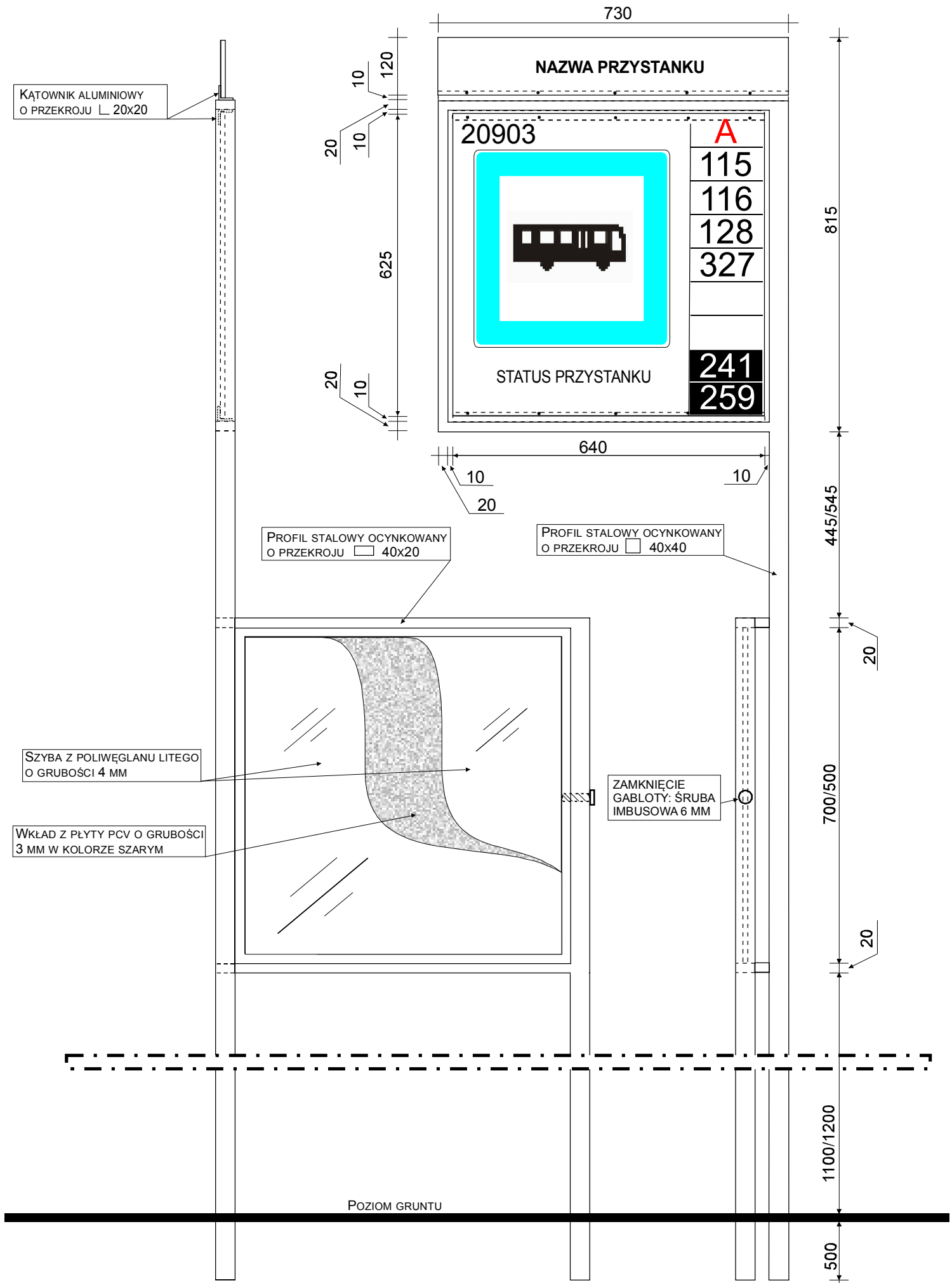
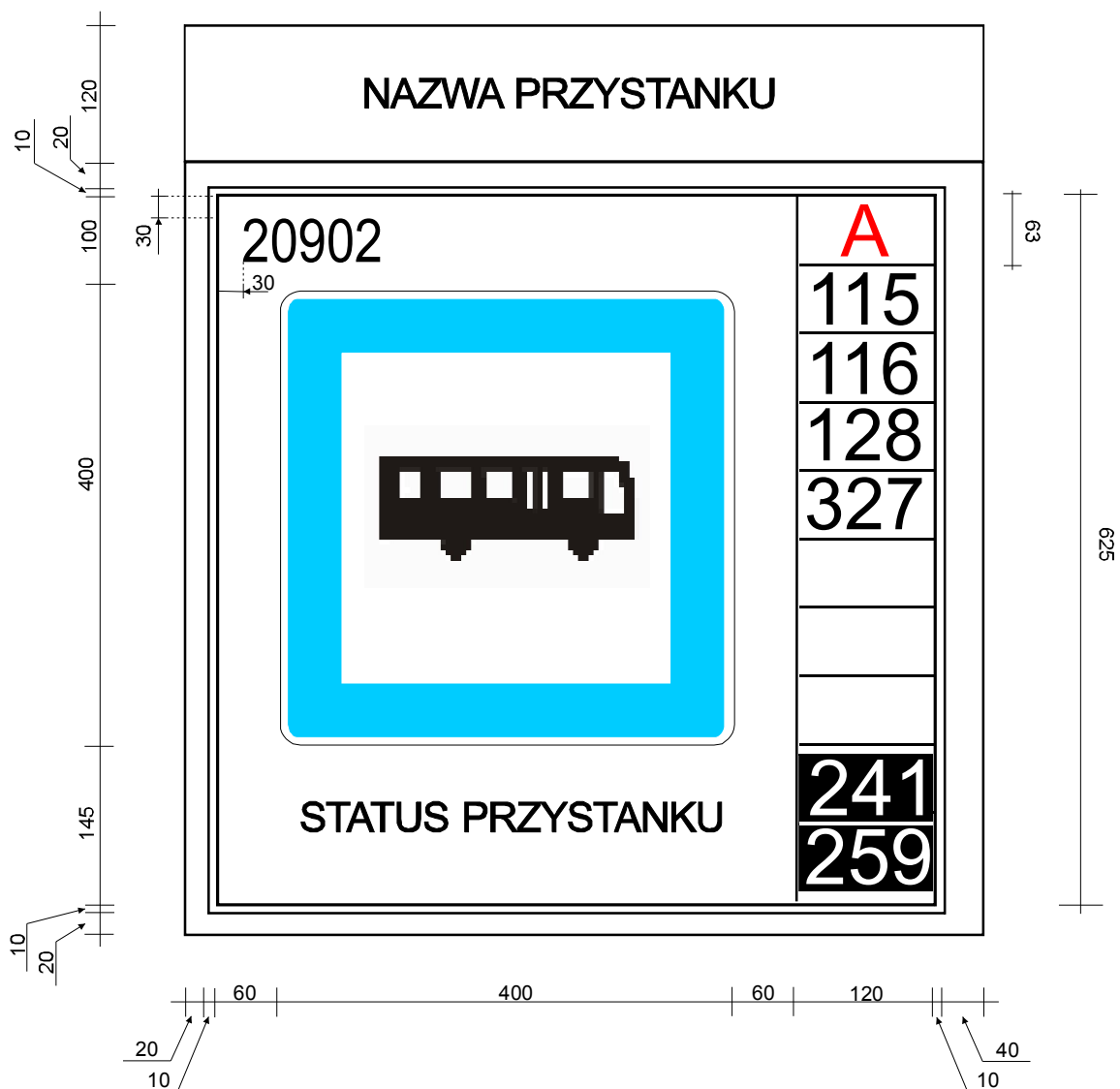


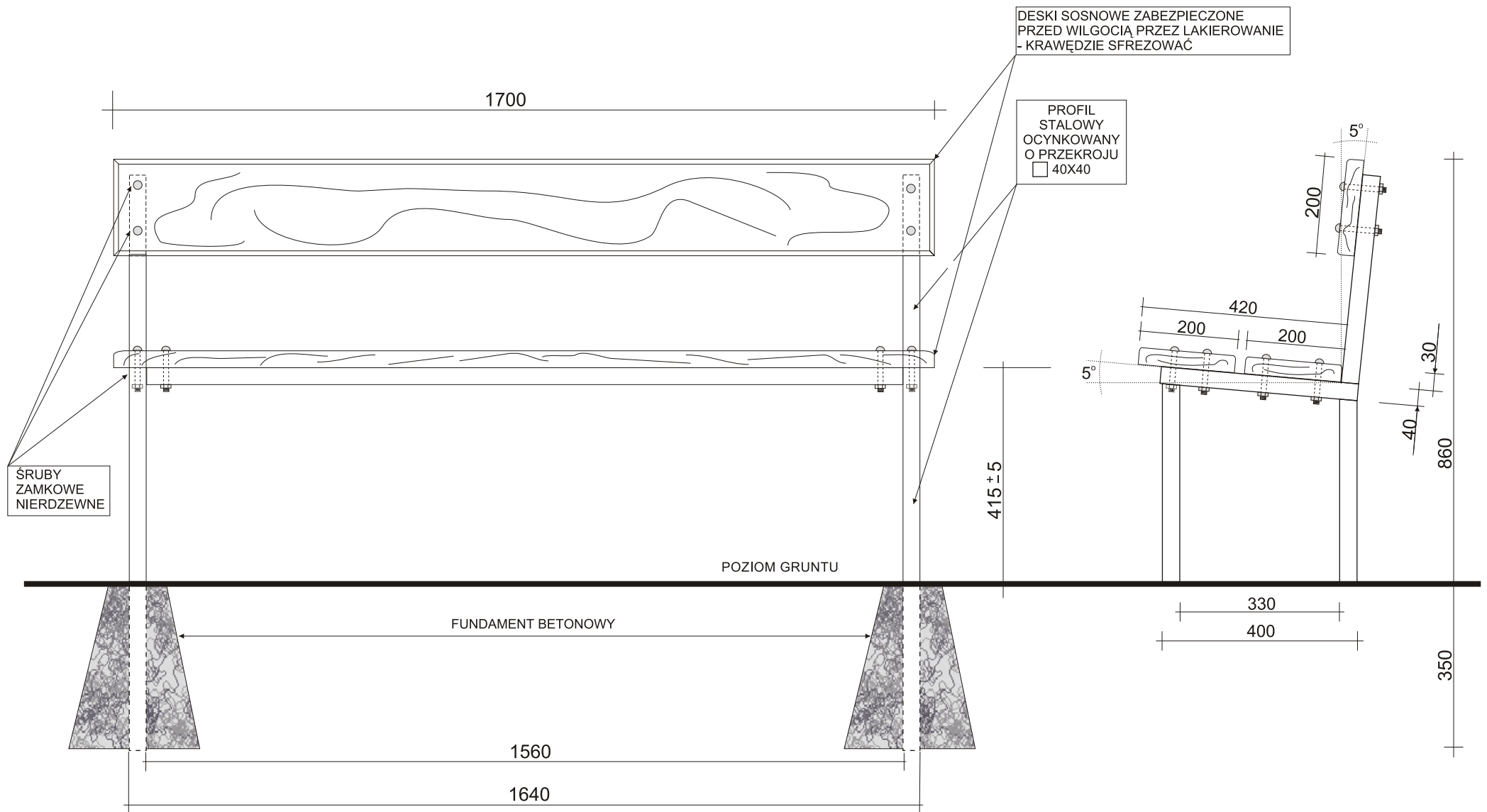
KOMPAKTOWY SŁUPEK PRZYSTANKOWY



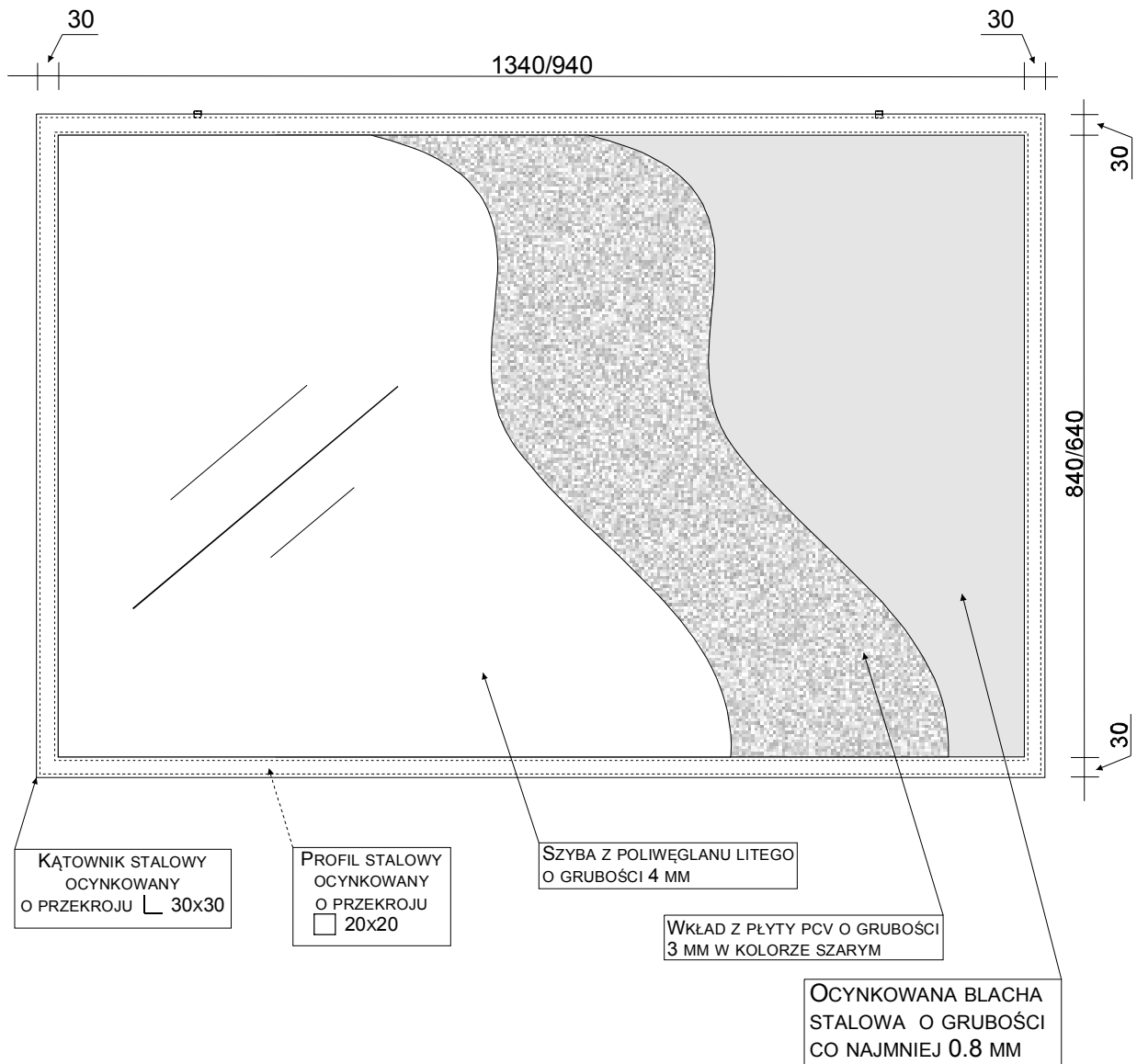
RYSUNEK POGLĄDOWY OZNACZENIA PRZYSTANKÓW



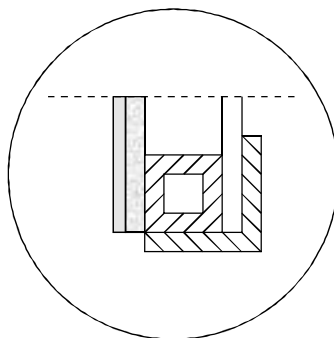
ŁAWKA WOLNOSTOJĄCA



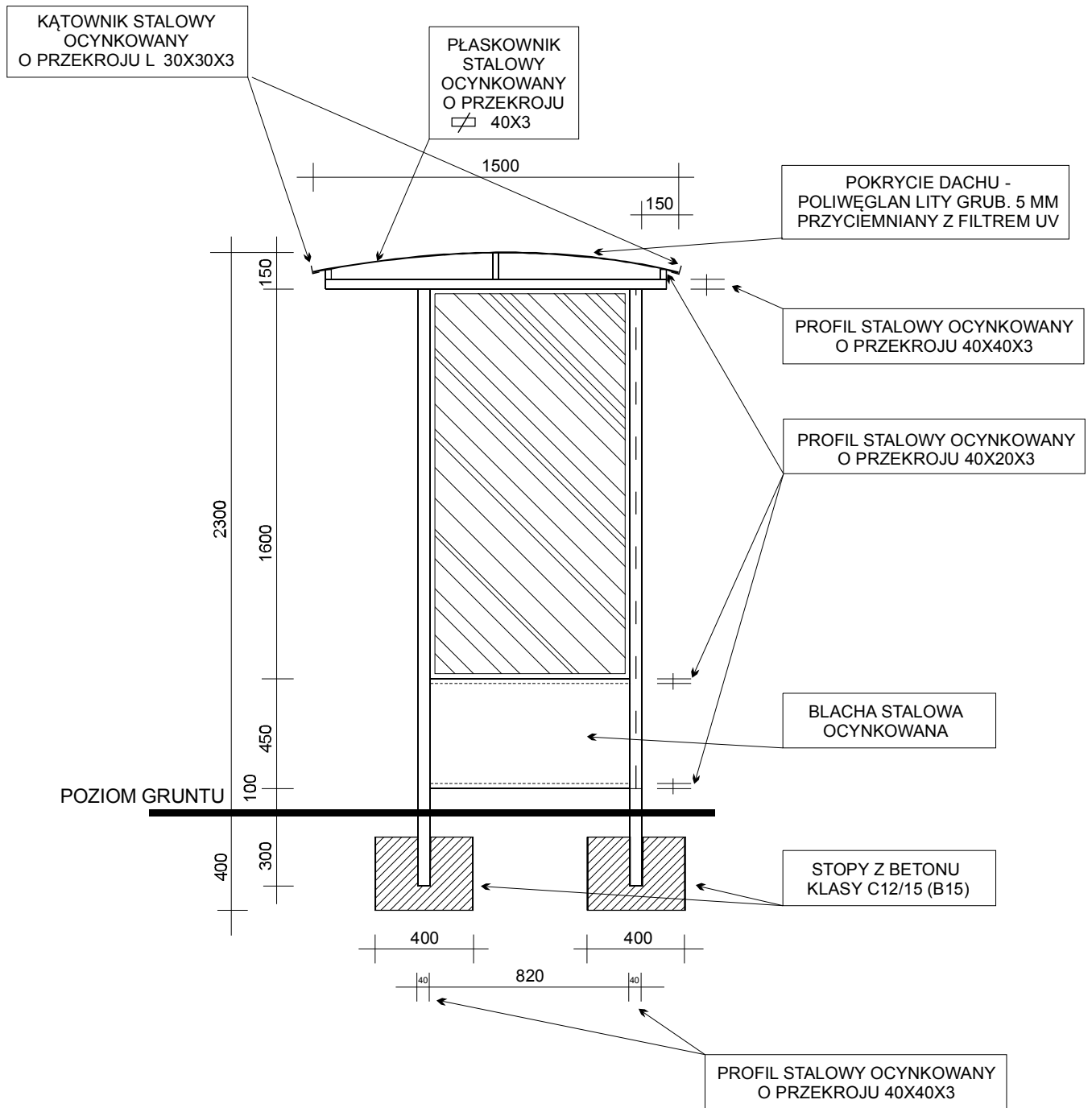
GABLOTA INFORMACYJNA DO WIATY



PRZEKRÓJ POPRZECZNY KONSTRUKCJI GABLOTY



WIATA OCYNKOWANA - WIDOK Z BOKU



OPIS TECHNICZNY WIATY

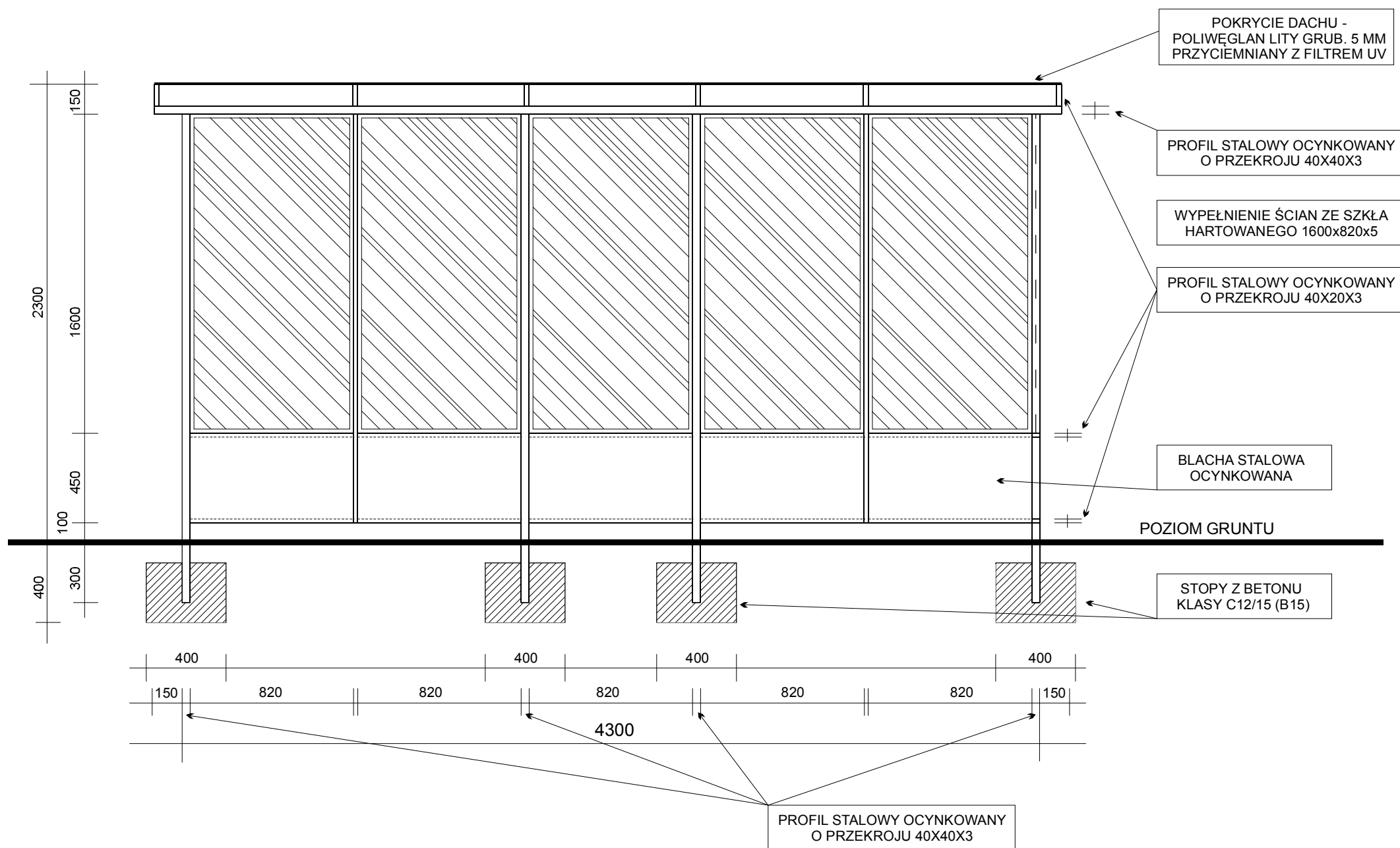
1. Konstrukcja wiaty:

- konstrukcja nośna ścian i dachu wykonana z zamkniętych profili stalowych 40x40x3mm, zabezpieczonych przed korozją przez ocynkowanie,
- pozostałe elementy konstrukcyjne wykonane z zamkniętych profili stalowych 40x20x3mm oraz płaskownika stalowego 40x3mm, zabezpieczonych przed korozją przez ocynkowanie,
- ściany wiaty oszklone szkłem hartowanym, bezpiecznym, montowanym w ramach z kątowników stalowych ocynkowanych z uszczelką gumową (7 szyb o wymiarach 1600x820 mm), dolny pas ściany o wys. 450 mm wykonany z blachy stalowej ocynkowanej, mocowanej do konstrukcji nitami zrywnymi,
- dach o konstrukcji stalowej, pokryty przezroczystym, przyciemnianym poliwęglanem litym o grubości 5mm z filtrem UV, mocowanym do konstrukcyjnych profili zamkniętych,
- odprowadzenie wody opadowej wzdłuż dachu na krawędź szczytową,
- wiatę wyposażoną w ławkę dla pasażerów montowaną w podłożu.

2. Montaż wiaty:

- konstrukcja nośna posadowiona w podłożu na stopach z betonu klasy C12/15 (B15), poziom posadowienia 40 cm poniżej poziomu terenu. Dolna krawędź ściany wiaty na wys. 10 cm nad podłożem.

WIATA OCYNKOWANA - WIDOK Z PRZODU



WIATA OCYNKOWANA - RZUT Z GÓRY

SKALA 1:25

